ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Изделия крепежные для фланцевых соединений

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
Конструкция и размеры

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 **РАЗРАБОТАН** ОАО «O’ZLITINEFTGAZ»
ВНЕСЁН Техническим комитетом по стандартизации ТК 1 "Узнефтегазпродукт"

2 **УТВЕРЖДЕН** Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии м сертификации (Агентства Узстандарт) от 17.02.2014 № 05-523.

3 **ВЗАМЕН TSt 39.0-018:2008.**

4 Стандарт гармонизирован с нормативным документом Российской Федерации ОСТ 26-2038-96.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет (standart.uz).

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству Узстандарт.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Фланецли бирикмалар учун маҳкамловчи буюмлар
ОЛТИ ТОМОНЛИ ГАЙКАЛАР
Конструкция ва ўлчамлар

Изделия крепежные для фланцевых соединений
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
Конструкция и размеры

Fastener for flanged connections -
Hexagon nuts - Construction and dimensions

Дата введения с 20 . 02 .2014 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности, работающих при условном давлении *Ру* до 2,5 MPa (25 kgf/cm^2) и температуре среды от минус 70 °С до 300 °С. Условия применения (температура стенки и условное давление) для конкретных групп или классов прочности гаек приведены в таблице 1 O‘z DSt .0.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1759.1-82 Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей

ГОСТ 16093-2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

O'ZSTANDART AGENTLIGI
4178
«17» 02 2014 yil

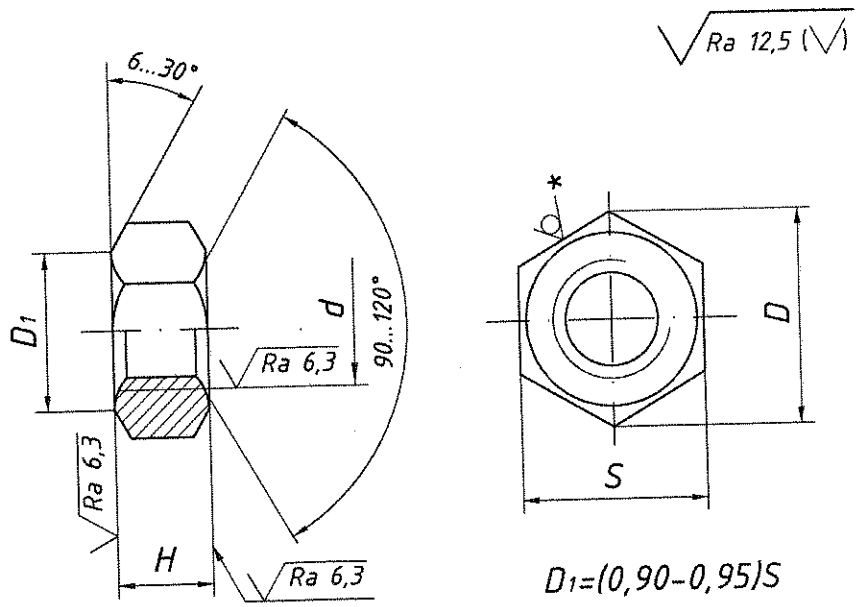
ГОСТ 24705-2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

O‘z DSt .0:2014 Изделия крепежные для фланцевых соединений. Болты, шпильки, гайки и шайбы. Общие технические условия

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на территории Узбекистана в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю стандартов (классификаторов), который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, а также по соответствующей ежемесячной информации, опубликованной в текущем году на официальном сайте Агентства «Узстандарт». Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



* Шероховатость граней для штампованных или кованых гаек.

Рисунок 1

Таблица 1 В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы d	6	8	10	12	16	20	24	27	30	36	42	48
Шаг резьбы P	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3		3,5	4	4,5	5
Размер "под ключ" S	10	13	17	19	24	30	36	41	46	55	65	75
Диаметр описанной окружности D, не менее	10,9	14,2	18,7	20,9	26,2	33,0	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6
Высота H	5	6,5	8	10	13	16	19	22	24	29	34	38

3.2 Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы d = 12 mm с полем допуска 7H, из стали марки 25, без покрытия:

Гайка M12 - 7H.25 O‘z DSt .2:2014

То же с покрытием 01 толщиной 9 μm:

Гайка M12 - 7H.25.019 O‘z DSt .2:2014

3.3 Резьба с крупным шагом по ГОСТ 24705, поле допуска 7H по ГОСТ 16093.

3.4 Допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, методы контроля – по ГОСТ 1759.1.

Допускается для гаек, изготовляемых ковкой, предельные отклонения размера «под ключ» S - по h16.

3.5 Технические требования – по O‘z DSt .0.

3.6 Масса гаек приведена в приложении А.

Приложение А

(справочное)

Масса гаек

Таблица А.1

Номинальный диаметр резьбы, mm	Теоретическая масса гайки, kg
6	0,002
8	0,005
10	0,011
12	0,015
16	0,033
20	0,063
24	0,107
27	0,161
30	0,225
36	0,377
42	0,624
48	0,936
Примечание – Масса подсчитана из условия плотности материала – 7,85 g/cm^3.	

УДК 621.882.31:006.352 ОКС 21.060.20

Ключевые слова: гайки с шестигранной головкой, фланцевые соединения, конструкция и размеры

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH QO‘MITASI